

## SOLDA ELETRODO REVESTIDO 3G A 4F A 6G

### **\*Plano Instrucional**

Curso	Solda eletrodo revestido 3g a 4f a 6g
Mercado de Trabalho:	Usinas, oficinas, porto, plataformas marítimas, serralheria industrial
Cursos Afins:	Solda tig, solda mig mag.
Total de Horas	100 horas (5 meses)
<p>Objetivos:</p> <p>O objetivo deste curso é qualificar o profissional nos diferentes processos de soldagem, dotando-o de conhecimentos teóricos e práticos, para capacitá-lo a realizar operações típicas do soldador, tais como: soldar e cortar metais e compósitos com a utilização dos processos de eletrodo revestido.</p>	
<p><b>Conteúdo Programático:</b></p> <p><b>SOLDA ELETRODO REVESTIDO 3G A 4F A 6G</b></p> <p>Apresentação: visita a oficina; vídeo sobre o processo; informações gerais sobre o curso; norma da escola</p> <p>História do eletrodo revestido; equipamentos de soldagem; conceito de soldagem pelo processo de eletrodo revestido; tensão e corrente elétrica; fontes de energia.</p> <p>Sopro magnético; circuito de soldagem; variação e comprimento de arco.</p> <p>Relação corrente e polaridade; metal de base; classificação de eletrodos; escolhas do eletrodo</p>	

Armazenamento, tratamento e manuseio, terminologia relativa aos tipos de juntas; definição de termos

Manipulação do eletrodo e geração do arco elétrico, seleção de parâmetros de soldagem, parâmetro de soldagem, ponteamto, execução da raiz, execução de passe de enchimento, descontinuidades na soldagem

Terminologia relativa aos tipos de chanfros para juntas de topo, terminologia relativa aos tipos de chanfros para juntas de ângulo, posições de soldagem.

Solbologia de soldagem, causas e soluções de descontinuidades no processo de soldagem poe eletrodo revestido.

Ponteamto.

Cordões sobrepostos na posição plana.