

ASSISTENTE TÉCNICO EM MECÂNICA

***Plano Instrucional**

Curso	Assistente técnico de mecânica industrial
Mercado de Trabalho:	Empresas petrolíferas, indústria naval, fábricas de máquinas e equipamentos, empresas de manutenção de equipamentos mecânicos, empresas de projetos, instalações e montagens, montadoras automotivas e indústria siderúrgica no porto do aço, indústria química e petroquímica, indústria de celulose e papel, metalúrgicas.
Cursos Afins:	Automação industrial, mecânica industrial.
Total de Horas:	220 horas (6 meses)
Objetivos: O profissional está preparado para atuar nos mais diversos segmentos da área industrial, podendo auxiliar no gerenciamento, supervisão, coordenação e orientação do processo produtivo de uma empresa.	
Conteúdo Programático: ASSISTENTE TÉCNICO EM MECÂNICA >> DESENHO MECÂNICO <ul style="list-style-type: none">• Ler, interpretar e traçar a mão livre com correção e facilidade, desenhos técnicos de peças e pequenos conjuntos conforme normas da ABNT.• Escolher e traçar cortes em peças e conjuntos;• Elementos básicos do desenho geométrico.• Cotar e dimensionar conforme normas, desenhos de pequenos dispositivos mecânicos;	

- Interpretar normas, cotas e escalas.
- Formatos de papel, margens e legendas.
- Executar e interpretar desenhos de peças e conjuntos em perspectivas cavaleiras e isométricas e seus detalhamentos;
- Conhecer simbologia de elementos mecânicos
- Caligrafia técnica;
- Linhas - classificação e emprego;
- Identificar desenhos de componentes mecânicos.
- Reconhecer desenhos de componentes mecânicos: roscas, porcas e parafusos, rebites e engrenagens.
- Desenho de componentes mecânicos.
- Identificar projeções ortogonais.
- Construir projeções ortogonais.
- Desenhos ortogonais.

>> ELEMENTOS DE MÁQUINAS.

- Analisar elementos que compõe projetos;
- Dimensionar e especificar materiais;
- Introdução aos elementos de transmissão;
- Interpretar catálogos, manuais e tabelas;
- Efetuar cálculos e elaborar relatórios técnicos;
- Utilização correta de catálogos e tabelas;
- Especificar elementos que compõe projetos;
- Atuar na melhoria da qualidade e da produtividade, na introdução de novas tecnologias e no intercâmbio com outros setores;
- Catálogos de fabricantes;
- Avaliar características e propriedades de materiais, insumos e elementos de máquinas;
- Especificar características e propriedades de materiais e insumos;
- Determinar características e propriedades de materiais, insumos, produtos e elementos de máquinas empregados na produção;

>> ELETRICIDADE

- Identificar as grandezas fundamentais da eletricidade;
- Identificação, utilização e classificação dos instrumentos de medição das Grandezas Elétricas;
- A natureza da eletricidade;
- Lei de Ohm e Potência;
- Classificar e utilizar componentes e máquinas elétricas;
- Classificação e utilização de componentes e máquinas elétricas;
- Máquinas e componentes elétricos;
- Executar e interpretar diagramas e circuitos elétricos;
- Execução de circuitos elétricos para acionamento de máquinas e equipamentos;
- Circuitos em série e em paralelo de corrente contínua;
- Reconhecer emendas ou conexões em instalações elétricas;
- Executar emendas de condutores em prolongamento, teste de corrente elétrica;
- Emendas de Condutores em Prolongamento;
- Reconhecer as medidas elétricas e sua aplicabilidade;
- Executar medidas elétricas (Instrumentos Básicos de Medição), Amperímetros, Voltímetros, Multímetros e Watímetros;
- Medidas elétricas;
- Reconhecer os comandos de motores;
- Executar os comandos de motores;
- Montagem de Circuito de Partida Direta; Montagem de Circuito de Partida Estrela - Triângulo; Montagem de Circuitos de Partida com Reversão;
- Manual; Montagem de Circuitos de Partida com Reversão Automática; Montagem de Circuitos de Partida Direta com Atraso na Energização de 4 segundos; Montagem de Circuitos de Partida Direta com Atraso na desenergização de 4 segundos com botão Reset.